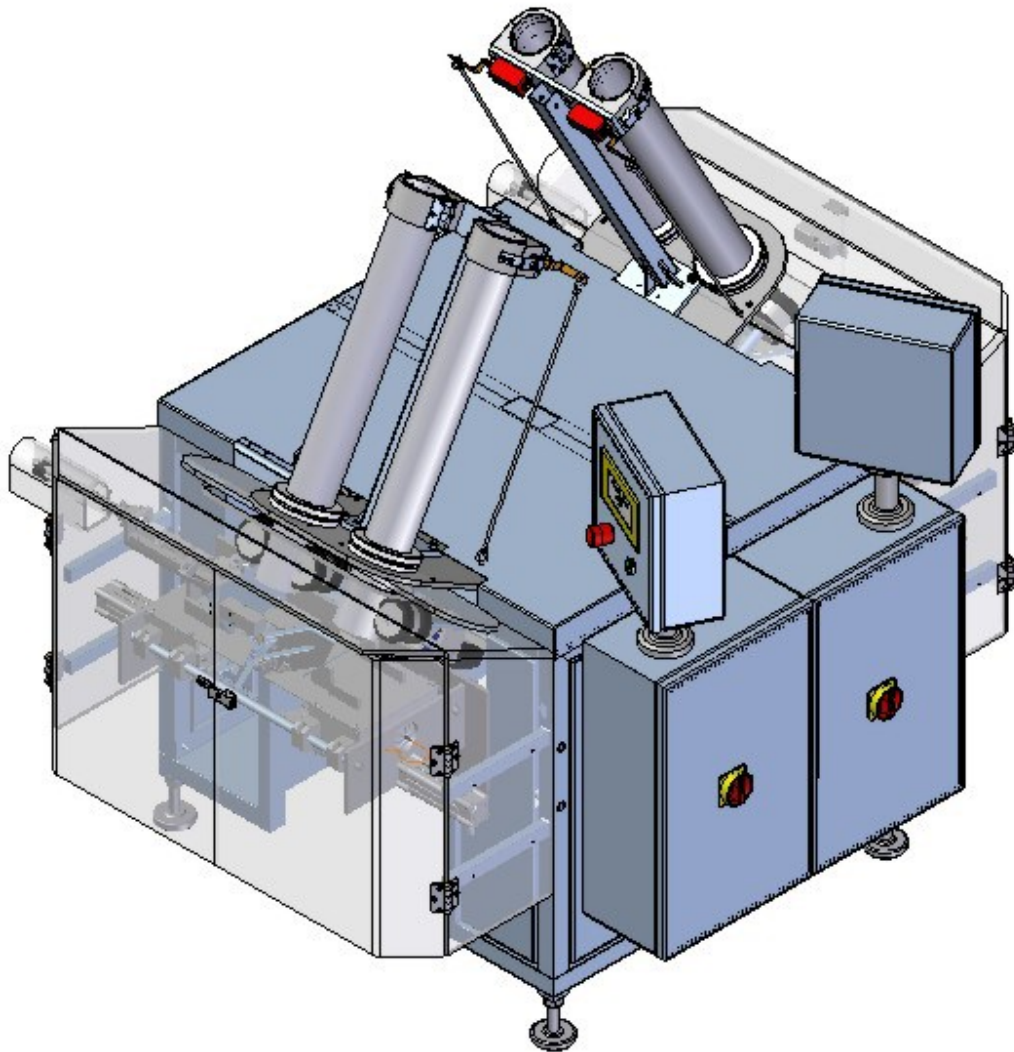


HeickTech

USG1040



Die schnellste
The fast one

Der Ultraschall Netzverschleißautomat USG1040 ist eine Maschine mit vier 61° schräg geneigten Netzrohren zum Verpacken unterschiedlichster Produkte bei einem Füllgewicht von bis zu ca. 1500g in extrudiertes PE-Netzmaterial. Sie wurde entwickelt, um Goldtaler, welche von einer Mehrkopf-Waage mit hoher Leistung zugeführt werden, mit eben solcher Leistung abgepackt zu werden. Eine Verteilung auf die beiden unabhängig voneinander arbeitenden Maschinenseiten erfolgt durch eine pneumatische Umschaltklappe. Auch bei Ausfall einer Maschinenseite durch z. B. notwendige Wartungsarbeiten kann die andere Maschinenseite weiter genutzt werden. Durch die schräg gestellten Netzrohre wird das zu verpackende Produkt besonders schonend behandelt. Durch die robuste Konstruktion und den Einsatz modernster Bauelemente ist die Anlage nahezu wartungsfrei. Alle Betriebsparameter werden auf dem bedienerfreundlichen „Touchpanel“ angezeigt oder editiert. Dies gewährleistet eine ständige Überwachung der Funktionen und der Leistung der Anlage.

Der auf den Füllrohren vorhandene Netzschlauch wird mittels motorisch angetriebener Gummiräder für eine bestimmte, elektronisch voreinstellbare Länge vom Füllrohr abgezogen. Der Antrieb für den Netzabzug erfolgt über moderne Servoantriebe. Für den Schweißvorgang wird das Netz pneumatisch mittels spezieller Rafferfinger gerafft. Gleichzeitig fällt die nächste Produktmenge auf den geschlossenen Raffer. Nachdem der Schweißvorgang gestartet ist, wird das Netz zwischen den beiden übereinander liegenden Schweißstellen durch ein unabhängig gesteuertes Netzmesser getrennt. Nach dem verschweißen, trennen und abkühlen der Schweißnaht öffnet der Raffer wieder und der Vorgang wiederholt sich. Das Anbringen eines Etiketts an jede Verpackung ist optional möglich. Dies kann sowohl ein Streifen als auch ein sogenanntes Flaschenhalsetikett in verschiedenen Abmessungen sein.

The ultrasonic netsealing machine USG1040 is a machine with four 61° inclined net tubes to pack different product up to a weight of 1500 g into extruded PE net material. The machine was built to pack gold coins, which is delivered in a very high speed from a multihead-weigher. To distribute the product to both sides of the machine, a pneumatic change over flap is used. Even if one side of the machine is stopped for e.g. maintenance, the other machine side can still be used. It is used to pack product varying from chocolate coins, ceramic filter material, peanuts, cheeses, onions or garlic and other products, which are to be packed in mesh net. By the inclined tubes the product is handled with great care. Through the robust construction and the stateofheart building the machine is almost maintenancefree. All operating parameters are announced or edited on the userfriendly „Touchpanel“. By this a continuous control of the function and capacity is guaranteed.

The tubular net available on the filling tubes is driven off the filling tubes by means of motor powered rubber wheels for a specific, electronically presettable length. The wheels are motorized by state-of-the-art servo drives. The net is gathered pneumatically by means of special collecting fingers. Simultaneously the next product amount drops downthrough the filling tube on to the then closed net collector. After the seal function is started, the net is cutted by a separately controlled net cutting knife between the two adjacent points of the seal. After that and after chilling the seal the net collector opens again and the cycle is repeated. That means the net is welded after each individual charge of the same or different product to seperate the product, but cutted only after a specific number of product charges have been filled in. Also a label-feed can be mounted optionally. This can be either a stripe or a wine-glas type label in different dimensions.

Abmessungen: ca. 1600x1400x1500 mm

Spannung: 230/400 VAC 50Hz
24 VDC

Druckluft: min. 6 bar
Gereinigt, nicht geölt

Leistung: >100 Packungen / min.
bei entsprechender Zufuhr

Dimensions: ca. 1600x1400x1500 mm

Power supply: 230/400 VAC 50Hz
24 VDC

Compressed air: min. 6 bar
cleaned, not oiled

Capacity: >100 Cycles / min.
at sufficient product supply